



PREPARACIÓN DE INSTALACIONES

SMEG S.p.A. Le agradece por su elección.

En su búsqueda continua de la satisfacción total del Cliente durante todo el ciclo de vida del producto, **SMEG S.p.A.** garantiza la puesta en funcionamiento y la asistencia posventa de sus máquinas en todo el territorio nacional por los Servicios de Asistencia Autorizados SMEG.

Operaciones preparatorias para la puesta en funcionamiento a cargo del Cliente:

- cualquier trabajo de preparación del local
- preparación de las instalaciones para el funcionamiento correcto, conforme a lo prescrito y a las normas en vigor.
- posicionamiento de la máquina

Consulte las instrucciones contenidas en el presente manual para las instrucciones detalladas relativas a todo lo antes expuesto.

SMEG S.p.A. declina toda responsabilidad por daños a personas o bienes derivados de instalación defectuosa o no conforme, instalación incorrecta del aparato y/o de accesorios realizadas por personal no autorizado.

Cualquier operación en el aparato realizada por personal no autorizado anulará la garantía.

08	16/03/2021	Actualización de condiciones ambientales y referencias a dispositivos de reflujo.
06	10/12/2019	Medidas WD1160P4, WD4060P4. Prescripciones de la chimenea de ventilación GW6290.
05	08/01/2019	Actualizado para la inserción de la serie GW6290.
REV. DOC.	FECHA	NOTAS

ÍNDICE

PREPARACIÓN DE INSTALACIONES Y AMBIENTE	3
1 MEDIDAS DEL PRODUCTO - COTAS EN mm.....	3
2 CONDICIONES AMBIENTALES	5
3 POSICIONAMIENTO DE LA MÁQUINA	5
4 PRESCRIPCIONES PARA LA INSTALACIÓN ELÉCTRICA	7
5 PREPARACIÓN HIDRÁULICA.....	11
5.1 ENTRADA DE AGUA.....	11
5.1.1 CONEXIÓN TOMAS DE AGUA.....	11
5.1.2 POSICIÓN DE LOS GRIFOS DE ENTRADA	12
5.1.3 REQUISITOS DE LA INSTALACIÓN	12
5.1.4 CARACTERÍSTICAS DEL AGUA DE ENTRADA.....	13
5.1.5 ACCESORIO “PAD” PARA AGUA DESMINERALIZADA NO EN PRESIÓN	14
5.2 DESAGÜE DE AGUA.....	15
5.3 CONEXIÓN DEL VENTEO DE VAPORES – SOLO MODELOS SERIE GW6290.....	17

PREPARACIÓN DE INSTALACIONES Y AMBIENTE

1 MEDIDAS DEL PRODUCTO - COTAS EN mm

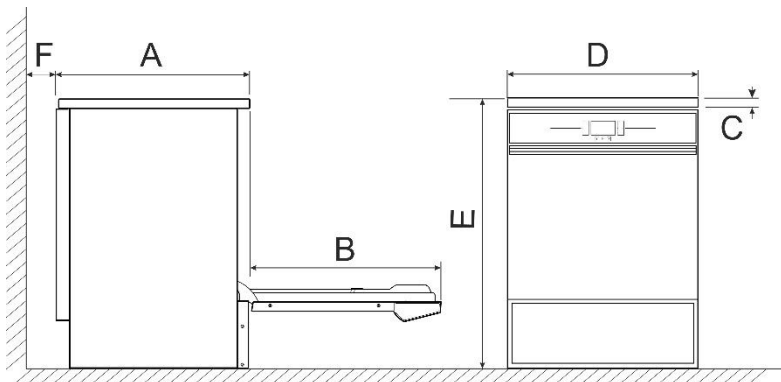


fig. 1 – Esquema 45 cm y 60 cm, medidas totales del producto.

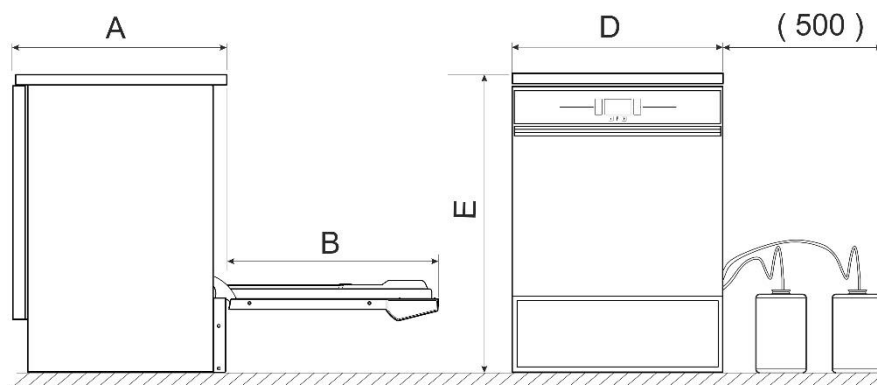
FAMILIA	A	B	C	D	E (entre paréntesis la altura con encimera para empotrar) [entre corchetes la altura con el accesorio instalado "aguastop", solo para las series GW0160, GW1160, WD1160, GW4060, WD4060]	F
GW2145	620	600	30	450	850 (830)	> 10
GW0160	600	600	30	600	850 (820) [857]	> 10
GW1160	600	600	30	600	850 (820) [857]	> 10
GW3060	640	600	30	600	850 (820)	> 10
GW4060	600	600	30	600	850 (820) [857]	> 10
PW4060	600	600	30	600	850 (820) [857]	> 10
WD2145	620	600	30	450	850 (830)	> 10
WD1160	600	600	30	600	850 (820) [857]	> 10
WD1160P4	660	600	30	600	850 (820) [857]	> 10
WD3060	640	600	30	600	850 (820)	> 10
WD4060	600	600	30	600	850 (820) [857]	> 10
WD4060P4	660	600	30	600	850 (820) [857]	> 10



Nota:

para todos los dispositivos no equipados con mueble para guardar detergentes, es necesario considerar un espacio extra lateral para colocar contenedores de detergente (pueden estar a la izquierda o la derecha del aparato).

Vea la imagen siguiente - indicativa para 2 contenedores.



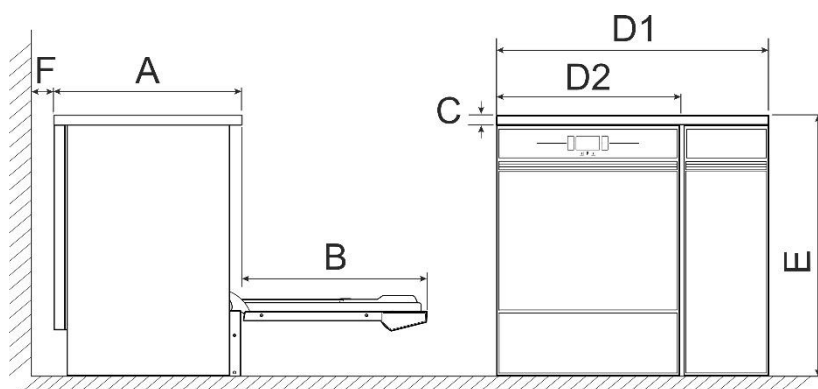


fig. 2 – Esquema GW4090 y WD5090, medidas totales del producto 90 cm.

FAMILIA	A	B	C	D1	D2	E (entre paréntesis la altura con encimera para empotrar)	F
GW4090	640	600	30	900	600	850 (820)	> 10
GW4190	600	600	30	900	600	850 (820)	> 10
WD4190	600	600	30	900	600	850 (820)	> 10
WD5090	640	600	30	900	600	850 (820)	> 10

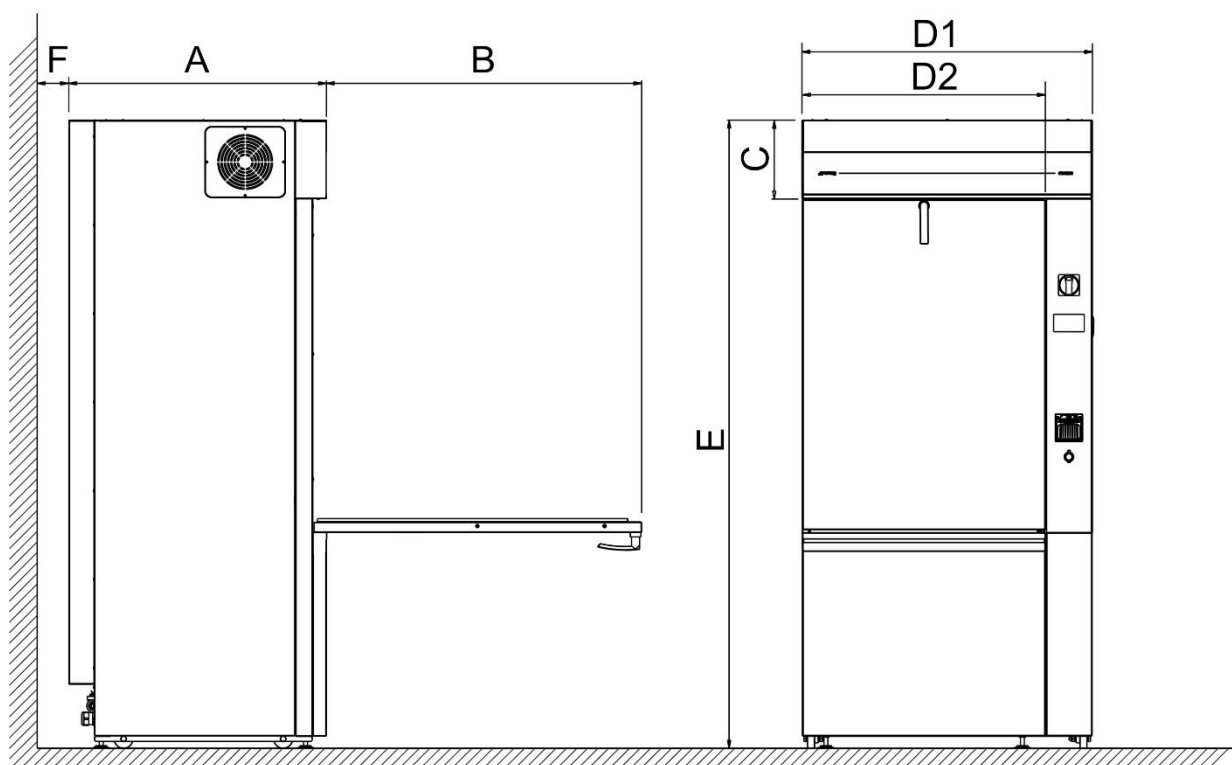


fig. 3 – Esquema GW6290, medidas totales del producto.

FAMILIA	A	B	C	D1	D2	E	F
GW6290DS	800	980	245	900	754	1950	> 10

2 CONDICIONES AMBIENTALES

CONDICIONES AMBIENTALES			
USO	En interiores		
ALTITUD	Hasta 1000 m		
TEMPERATURA AMBIENTE	De 5 °C a 40 °C		
NIVEL MÍNIMO DE ILUMINACIÓN REQUERIDO	300 lx		
HUMEDAD RELATIVA MÁX.	Un 80% para temperaturas hasta 31 °C, con disminución lineal hasta el 50% a una temperatura de 40 °C		
CATEGORÍA DE LA INSTALACIÓN (O CATEGORÍA DE SOBRETENSIÓN O <i>INSTALLATION CATEGORY</i>)	II		
CLASE DE AISLAMIENTO ELÉCTRICO (ref. IEC 61140)	I		
GRADO DE CONTAMINACIÓN	2		
MODELOS	GW2145, WD2145	GW0160, GW1160, WD1160, GW4060, WD4060, PW4060, GW4190, WD4190 GW3060, GW4090, WD5090	GW6290
CALOR EMITIDO POR LA MÁQUINA AL AMBIENTE MÁX (CALCULADO TENIENDO EN CUENTA UN CICLO CON FASE DE TERMODESINFECCIÓN A 93 °C)	600 W (2050 BTU/h)	900 W (3070 BTU/hr)	1000 W (3400 BTU/h)

3 POSICIONAMIENTO DE LA MÁQUINA

IMPORTANTE

La máquina debe colocarse con la parte trasera contra la pared (distancia mínima 10 mm) y debe ser instalada por un técnico autorizado por SMEG. La máquina, tras haber sido preparada adecuadamente, puede colocarse debajo de una encimera de trabajo.

El técnico instalador es responsable del funcionamiento correcto del aparato después de la instalación, además, debe proporcionar al usuario todas las informaciones necesarias para el empleo correcto.

Durante la instalación es necesario quitar la película de protección de las superficies externas de acero.

El conjunto de accesorios para el montaje (juntas y abrazaderas) está dentro de la cuba de lavado.

Se puede colocar la máquina haciéndola adherir con los lados a los muebles adyacentes, teniendo cuidado de dejar libre el respiradero de los vapores colocado en la parte trasera: se recomienda que la pared de fondo sea de albañilería o de material impermeable.

Evite además que el calor entre en contacto con cualquier circuito o toma de corriente de la parte posterior.

La máquina consta de tubos para la alimentación y la descarga del agua que se pueden orientar hacia la derecha o la izquierda para permitir una instalación correcta.

NIVELACIÓN

Una vez que ha posicionado la máquina, regule la altura atornillando o destornillando las patas y ponga a nivel con un nivel de burbuja de manera que quede perfectamente horizontal (tolerancia angular máxima permitida: 0.5°).

Una buena nivelación asegurará un funcionamiento correcto de la máquina.

ATENCIÓN

Cualquier operación de ajuste, mantenimiento, etc. debe realizarse con el aparato desconectado de la corriente eléctrica.

ELEVACIÓN Y TRANSPORTE

La base de la máquina, antes de dejar la fábrica, se fija en una paleta que sirve para la elevación y el transporte. El desplazamiento de la máquina requiere el uso de una carretilla elevadora o de la transpaleta.

INSTALACIÓN CON BASE - ALZADA DE LA MÁQUINA

Si el aparato se instala sobre una base de aumento de la altura (p.ej. producto Smeg B6040), de altura "HB" (altura de la base), todas las cotas relativas a la altura respecto a los puntos de apoyo indicadas en el presente manual, deben aumentar la misma cantidad "HB".

$$HMi = Hi + HB$$

Donde:

Hi = cota genérica indicada en el documento

HB = altura de la base de alzada de la máquina

HMi = cota recalculada para la máquina instalada sobre la base



fig. 4 – Base Smeg B6040L.

4 PRESCRIPCIONES PARA LA INSTALACIÓN ELÉCTRICA

Instalación necesaria en el local de instalación - vea también el manual del modelo que va a instalar.

ATENCIÓN



Es indispensable que la instalación eléctrica a la que la máquina se conecta respete las normas vigentes. Todas las acciones de verificación eléctrica y preparación de las instalaciones deben realizarse a regla de arte y deben confiarse a personal competente, con experiencia comprobada, habilitado para realizar operaciones en instalaciones eléctricas.

El personal competente debe verificar que la puesta a tierra sea eficiente.

Las máquinas están realizadas para la conexión a la red eléctrica a las siguientes tensiones (según el modelo y la variante).

TABLA "CONEXIÓN ELÉCTRICA"

MODELO	VARIANTE (sufijo al nombre del modelo)	DESCRIPCIÓN DE LA CONEXIÓN	FASES Y TENSIONES REQUERIDAS	POTENCIA MÁX.	TIPO PROTECCIONES CONTRA SOBRECORRIENTE [TERMOMAGNÉTICO O FUSIBLES A BORDO DE LA MÁQUINA EN LA ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA O REQUERIDA EN LA INSTALACIÓN]
GW2145, WD2145	ESTÁNDAR (p.ej. WD2145 cód. 860453)	Monofásica 230V	230V 1N~ / PE / 50Hz / 14A	3.3 kW	Fusibles 10.3x38 16 A, a bordo de la máquina
	mercado UK (p.ej. WD2145 cód. 860476)		230V 1N~ / PE / 50Hz / 13A	3.0 kW	FUS. 13 A "BS1362" integrado en la clavija UK "BS1363".
	ESTÁNDAR 60Hz	Monofásica 220V	220V 1N~ / PE / 60Hz / 14A	3.1 kW	Fusibles 10.3x38 16 A, a bordo de la máquina
GW0160, GW1160, WD1160, GW4060, WD4060, PW4060, GW4190, WD4190	ESTÁNDAR (p.ej. WD4060)	Trifásica 400V	400V 3N~ / PE / 50Hz / 12A	7.0 kW	Fusibles 10.3x38 16 A, a bordo de la máquina
	-3 (p.ej. WD4060-3)	Trifásica 230V sin neutro	230V 3~ / PE / 50Hz / 19A	7.0 kW	Fusibles 10.3x38 20 A, a bordo de la máquina
	B1 (p.ej. WD4060B1)	Monofásica 230V «plena potencia»	230V 1N~ / PE / 50Hz / 30A	7.0 kW	Fusibles 30 A, a bordo máquina
	-1 (p.ej. WD4060-1)	Monofásica 230V	230V 1N~ / PE / 50Hz / 12A	2.8 kW	Fusibles 10.3x38 16 A, a bordo de la máquina
	-6 (p.ej. GW4060-6)	Trifásica 380-400V, 60Hz	380-400V 3N~ / PE / 60Hz / 12A	7.0 kW	Fusibles 10.3x38 16 A, a bordo de la máquina
	-36 (p.ej. GW4060-36)	Trifásica 220-230V, 60Hz sin neutro	220-230V 3~ / PE / 60Hz / 19A	7.0 kW	Fusibles 10.3x38 20 A, a bordo de la máquina
	-16 (p.ej. GW4060-16)	Monofásica 220-230V, 60Hz	220-230V 1N~ / PE / 60Hz / 12A	2.8 kW	Fusibles 10.3x38 16 A, a bordo de la máquina
	-U (Mod. Norteamérica p.ej. GW4060U)	modelos Norteamérica, 208V convertibles (* conexión por defecto)	208V 3~ / PE / 60Hz / 17A * 208V ~ / PE / 60Hz / 29A	6000W	Fusibles 10.3x38 30A, a bordo de la máquina
GW3060, GW4090, WD5090	ESTÁNDAR (p.ej. GW3060)	Trifásica 400V	400V 3N~ / PE / 50Hz / 12A	7.0 kW	Pedido en la instalación a cargo del usuario, preferentemente termomagnético [3P+N, 16 A]
	-3 (p.ej. GW3060-3)	Trifásica 230V sin neutro	230V 3~ / PE / 50Hz / 19A	7.0 kW	Pedido en la instalación a cargo del usuario, preferentemente termomagnético [3P, 20 A]
	-1 (p.ej. GW3060-1)	Monofásica 230V	230V 1N~ / PE / 50Hz / 12A	2.8 kW	Pedido en la instalación a cargo del usuario, preferentemente termomagnético [1P+N, 16 A]
	-6 (p.ej. GW3060-6)	Trifásica 400V, 60Hz	400V 3N~ / PE / 60Hz / 12A	7.0 kW	Pedido en la instalación a cargo del usuario, preferentemente termomagnético [3P+N, 16 A]
	-36 (p.ej. GW3060-36)	Trifásica 230V, 60Hz sin neutro	230V 3~ / PE / 60Hz / 19A	7.0 kW	Pedido en la instalación a cargo del usuario, preferentemente termomagnético [3P, 20 A]
	-16 (p.ej. GW3060-16)	Monofásica 230V, 60Hz	230V 1N~ / PE / 60Hz / 12A	2.8 kW	Pedido en la instalación a cargo del usuario, preferentemente termomagnético [1P+N, 16 A]

MODELO	VARIANTE (sufijo al nombre del modelo)	DESCRIPCIÓN DE LA CONEXIÓN	FASES Y TENSIONES REQUERIDAS	POTENCIA MÁX.	TIPO PROTECCIONES CONTRA SOBRECORRIENTE [TERMOMAGNÉTICO O FUSIBLES A BORDO DE LA MÁQUINA EN LA ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA O REQUERIDA EN LA INSTALACIÓN]
GW6290	ESTÁNDAR	Trifásica 400V	400V 3N~ / PE / 50Hz / 32A	18.5 kW	Pedido en la instalación a cargo del usuario, preferentemente termomagnético [3P+N, 40 A]
	-6 (p.ej. GW6290-6)	Trifásica 380-400V, 60Hz	380-400V 3N~ / PE / 60Hz / 32A	18.5 kW	Pedido en la instalación a cargo del usuario, preferentemente termomagnético [3P+N, 40 A]

	CONEXIÓN ELÉCTRICA El dispositivo se entrega sin enchufe, con cable con terminales de punta preaislados. Las máquinas de 45 cm (GW2145, WD2145) se entregan con enchufe (tipo Schuko menos las máquinas para el mercado inglés, proporcionadas con enchufe inglés tripolar con fusible homologado). La conexión eléctrica del aparato debe hacerse: 1. Para todos los modelos de las series GW3060, GW4090, WD5090, GW6290: con una conexión de tipo permanente¹. 2. Para todos los modelos de las series GW0160, GW1160, WD1160, GW4060, WD4060, PW4060, GW4190, WD4190: Con enchufe adecuado. (Enchufe IEC60309 industrial recomendado). El enchufe y el montaje del mismo están a cargo del usuario. 3. Para las máquina de 45 cm: con el enchufe proporcionado con el cable. El área recomendada para la conexión eléctrica del dispositivo, según la accesibilidad de la conexión y la longitud del cable eléctrico suministrado, está marcada en la imagen como "Electrical Connection Area". D_max = distancia máxima desde los lados del dispositivo. H_min y H_max = altura mínima y máxima con respecto a la superficie de soporte de la máquina.
	Las siguientes dimensiones deben ser respetadas: D_max = 500mm H_min = 850mm – H_max = 1500mm
	Solo para la serie GW6290 Las siguientes dimensiones deben ser respetadas: D_max = 700mm H_min = 850mm – H_max = 1800mm

¹ "Aparatos conectados permanentemente", aparatos conectados eléctricamente a una alimentación mediante una conexión "permanente" que puede desconectarse usando solo una herramienta. - Definición extraída de la norma CEI EN 61010-1.

	CABLE ELÉCTRICO DEL APARATO <i>Características del cable de alimentación entregado con los aparatos:</i> <i>Modelos 45cm (2145)</i> - Mercado británico: H05V2V2-F 3 × 1,5 mm² - otros mercados: H05V2V2-F 3 × 2,5 mm². <i>Otros modelos:</i> - 5 x 10 mm² (5G10), FG16OR16 0,6/1 kV, marca IMQ (serie GW6290) - H07RN-F 5 x 2.5 mm² (5G2,5), 450/750 V (versión trifásica), - H07RN-F 4 x 2.5 mm² (4G2,5), 450/750 V (versión trifásica sin neutro) - H07RN-F 3 x 2.5 mm² (3G2,5), 450/750 V (versión monofásica) - SJT 4 x 10 AWG, 300V (versión 208V, modelos Norteamérica). - H07RN-F 3 x 6 mm² (3G6), 450/750 V (versión monofásica «plena potencia» 230V 7.0 kW)
	DISYUNTOR <i>Para cada aparato debe haber un DISYUNTOR.</i> Características del disyuntor de la corriente <i>Omnipolar: debe desconectar todos los conductores que llevan corriente;</i> <i>fácilmente accesible para el usuario;</i> <i>fácil de accionar (no debe ser necesario el uso de una herramienta);</i> <i>posicionado muy cerca del aparato;</i> <i>marcado con claridad como dispositivo de seccionamiento del aparato.</i>
	DISPOSITIVO DE PROTECCIÓN CONTRA LA SOBRECORRIENTE <i>Para todos los modelos no equipados con dispositivos de protección contra la sobrecorriente, es necesario colocar, en el armario eléctrico del local, un dispositivo de protección dedicado al aparato, (p.ej. interruptor termomagnético o fusibles en cada fase, del tamaño adecuado en función de las características eléctricas, como se indica en la tabla anterior "CONEXIÓN ELÉCTRICA").</i> <i>De todos modos se recomienda colocar, en el armario eléctrico y para todos los modelos, un dispositivo de protección dedicado al aparato, (p.ej. interruptor termomagnético o fusibles en cada fase, del tamaño adecuado en función de las características eléctricas antes indicadas).</i>

5 PREPARACIÓN HIDRÁULICA

Leyenda de las abreviaturas utilizadas para las conexiones de agua.

SIGLA	ENTRADA/DESAGÜE	TIPO DE AGUA
cw	ENTRADA	tubo de agua fría – cw (<i>cold water</i>)
hw	ENTRADA	tubo de agua caliente – hw (<i>hot water</i>)
dw	ENTRADA	tubo de agua desmineralizada bajo presión – dw (<i>demineralized water</i>)
d	DESAGÜE	tubo de desagüe de la máquina – d (<i>drain</i>)
cd	DESAGÜE	tubo de desagüe del condensador de vapor - cd (<i>condensador drain</i>)

5.1 ENTRADA DE AGUA

5.1.1 CONEXIÓN TOMAS DE AGUA

La máquina está equipada con uno o más tubos de entrada según el tipo y modelo.

Los tubos se han previsto para conectarlos a grifos con casquillo roscado 3/4" gas.

Utilice el filtro suministrado, "A" en la imagen, para conectar el extremo del tubo de entrada.

Los modelos de las series GW1160, GW4060, GW4190 con **sufijo "W"** (p.ej. GW4060WS1) están equipados con **3 tubos de entrada del agua** (fría, caliente, desmineralizada). "W" por "warm" – caliente.

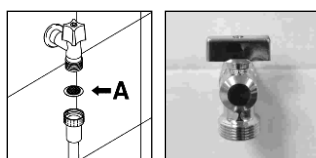


fig. 5 – Al conectar el tubo de entrada ponga los filtros suministrados.

SERIE	MODELOS	NÚM. CONEXIONES DE ENTRADA	TIPO DE CONEXIÓN		
			cw	dw	hw
GW2145	Todos	2	●	●	-
GW1160	Estándar	2	●	●	-
GW1160	"W"	3	●	●	●
GW3060	Todos	3	●	●	●
GW4060	Estándar	2	●	●	-
GW4060	"W"	3	●	●	●
PW4060	Todos	2	●	●	-
GW4090	Todos	3	●	●	●
GW4190	Estándar	2	●	●	-
GW4190	"W"	3	●	●	●
GW6290	Todos	3	●	●	●
WD2145	Todos	2	●	●	-
WD1160	Todos	2	●	●	-
WD3060	Todos	3	●	●	●
WD4060	Todos	2	●	●	-
WD4190	Todos	2	●	●	-
WD5090	Todos	3	●	●	●

5.1.2 POSICIÓN DE LOS GRIFOS DE ENTRADA

Los grifos para la entrada del agua deben estar cerca del aparato, en una posición accesible para el usuario. Respecto a la figura siguiente, las cotas recomendadas son:

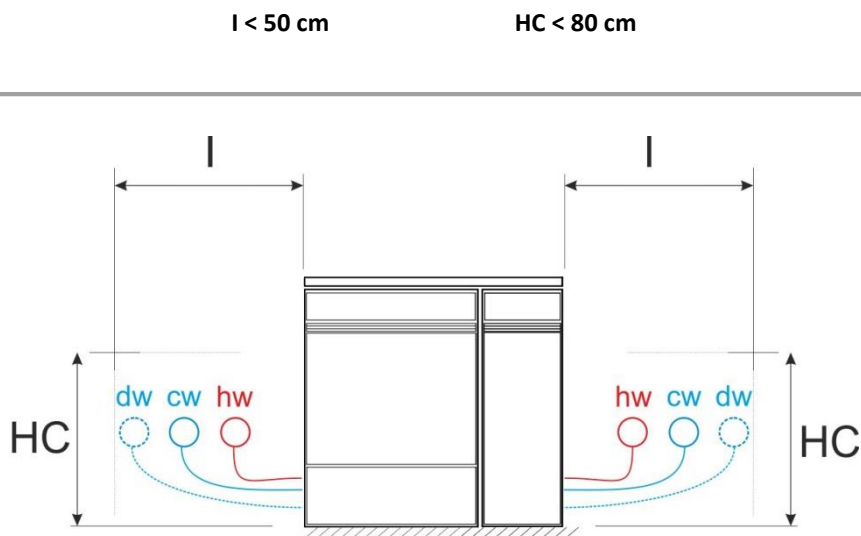


fig. 6 – Esquema. Las conexiones de entrada pueden estar en el lado derecho o izquierdo del aparato, teniendo en cuenta siempre la distancia máxima indicada del producto “I”.

Nota para prevenir los riesgos de atasco o daño: si la tubería del agua es nueva o estuvo mucho tiempo inactiva, antes de conectar el agua asegúrese de que el agua sea limpia y sin impurezas.

ATENCIÓN

Si no existe una alimentación del agua doble, caliente/fría, los dos tubos de entrada (fría y caliente) deben estar conectados con el específico empalme “Y” (vea la imagen siguiente).

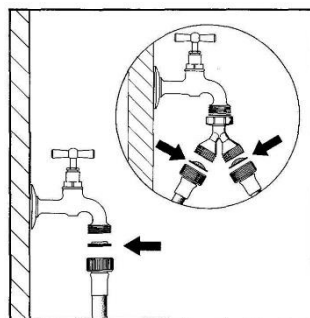


fig. 7 – Conexión a “Y” de la entrada del agua con filtros.

5.1.3 REQUISITOS DE LA INSTALACIÓN

Asegúrese de que:

1. la presión de alimentación del agua esté dentro de los límites requeridos: mín. 2 bares - máx. 5 bares.
2. La temperatura del agua caliente no tiene que ser superior a 50°C en los modelos con ablandador de agua incorporado. Temperaturas superiores podrían dañar la eficiencia del suavizador o ablandador de agua incorporado, causando el daño de las resinas que contiene.
3. Para la serie GW6290 (sin ablandador de agua incorporado): La temperatura del agua caliente no debe exceder los 60 ° C.
4. Los grifos de alimentación de agua deben ser accesibles.
5. Los aparatos en cuestión están equipados con dispositivos de prevención de reflujo que cumplen la norma EN 61770, de conformidad con los requisitos de la norma EN 61010-2-040. Donde así lo requieran las normas del país de instalación, el instalador deberá prever la interconexión de otro dispositivo adecuado de prevención de reflujo, que correrá a cargo del cliente.

5.1.4 CARACTERÍSTICAS DEL AGUA DE ENTRADA

Tabla resumen de requisitos:

ALIMENTACIÓN HIDRÁULICA NECESARIA			
Tipo de agua requerido	1 - Potable (necesaria) CW	2. Caliente HW	3 - Desmineralizada DW
Presión	200 kPa – 500 kPa (2 bar – 5 bar)		
Tipo de conexión roscada	3/4"		
Caudal requerido (mín. – máx.)	2 – 12 litros/min		
Fe ²⁺ / Fe ³⁺ (máx.)	0,5 ppm		-
GW6290 Temperatura min-máx.	8 – 35 °C	8 – 60 °C	8 – 60 °C
Otros modelos Temperatura min-máx.	8 – 35 °C	8 – 50 °C	8 – 50 °C
Conductividad del agua desmineralizada (máx.)	-	-	30 µS/cm
Límites en función de la contaminación microbiana	Calidad microbiológica mínima requerida: «agua de tipo potable» (ref. límites establecidos en el decreto legislativo italiano 31/2001)		

Cw: AGUA DE RED - indispensable:

Es indispensable una conexión al agua de la red de calidad "potable" con una dureza máxima de 42°F (8°F para GW6290) y con una cantidad de hierro disuelto total, Fe²⁺ y Fe³⁺, no superior a 0,5 ppm.

Nota: para todas las máquinas equipadas con condensador se recomienda usar agua depurada, preferentemente con dureza máxima de 20°F.

Hw: AGUA DE RED CALIENTE - opcional y disponible solo en algunos modelos.

Agua de red de calidad "potable" con una dureza máxima de 42°F (8°F para GW6290) y con una cantidad de hierro disuelto total, expresado como Fe²⁺ y Fe³⁺, no superior a 0,5 ppm.

NOTA

Si el agua de entrada contiene una cantidad de hierro Fe²⁺/Fe³⁺ superior a 0,5 ppm y/o el agua de entrada tiene una dureza superior a 42°F (grados franceses) es necesario hacer un tratamiento previo del agua instalando aguas arriba un sistema de eliminación del hierro y/o de ablandamiento.

[Los modelos GW6290 no están equipados con ablandador: la dureza del agua máxima permitida es por tanto de 8°F.]

Dw: AGUA DESMINERALIZADA - opcional (muy recomendada):

Se recomienda el agua desmineralizada (conductividad <30 µS) para obtener un óptimo lavado desde el punto de vista químico, para una mejor eliminación de los residuos de sales presentes en el agua de la red de alimentación; la falta de esta conexión no afecta la eliminación de los residuos de suciedad.



ATENCIÓN - AUSENCIA DE AGUA DESMINERALIZADA

Si el agua desmineralizada no está disponible en la instalación, no conecte el tubo relativo a los grifos de agua fría y/o caliente. Deje el tubo de "agua desmineralizada" sin conectar. Es necesario corregir adecuadamente las CONFIGURACIONES de la máquina – a cargo del Servicio de Asistencia Autorizado.

5.1.5 ACCESORIO "PAD" PARA AGUA DESMINERALIZADA NO EN PRESIÓN

La conexión a una línea de agua desmineralizada no bajo presión (p.ej. tanque con caída) se puede hacer solo instalando una bomba especial de refuerzo.

Cada modelo debe estar equipado con su bomba específica - vea la tabla siguiente.

Esta bomba asegura que el agua desmineralizada entre con la presión suficiente para el buen funcionamiento de la máquina.

- Los accesorios PAD y PAD1, se montan en el exterior y se enganchan en la parte trasera de la máquina.
- El accesorio PAD2 está montado fuera del aparato. En algunos modelos el accesorio puede montarse solo junto con el kit PAD2R.

SERIE	TIPO DE PAD UTILIZABLE	
	TANQUE "EN EL SUELO"	TANQUE "ELEVADO"
GW2145	-	PAD1
GW0160	PAD2 + PAD2R	PAD1
GW1160	PAD2 + PAD2R	PAD1
GW3060	PAD2	PAD
GW4060	PAD2 + PAD2R	PAD1
PW4060	PAD2 + PAD2R	PAD1
GW4090	PAD2	PAD
GW4190	PAD2 + PAD2R	PAD1
GW6290	PAD2	-
WD2145	-	PAD1
WD1160	PAD2 + PAD2R	PAD1
WD3060	-	-
WD4060	PAD2 + PAD2R	PAD1
WD4190	PAD2 + PAD2R	PAD1
WD5090	-	-

ATENCIÓN

PARA LA INSTALACIÓN DE "PAD" Y "PAD2" ASEGÚRESE DE QUE:

La presión de alimentación del PAD sea inferior a 1 bar y superior a 0,1 bar.

- "PAD" y "PAD1" COMBINADOS CON EL TANQUE NO BAJO PRESIÓN

Con referencia a la imagen siguiente, el tanque debe estar a una cota L:

$$L > 100 \text{ cm}$$

La cota representa la distancia entre el plano de apoyo de la máquina y el plano inferior del tanque. Esta altura asegura una presión de entrada al PAD de aprox. 0,1 bar.

- "PAD2" COMBINADO CON EL TANQUE NO BAJO PRESIÓN

Con la instalación del accesorio PAD2 el tanque no bajo presión puede estar al mismo nivel del plano de apoyo del aparato, con referencia a la figura $L \geq 0$.

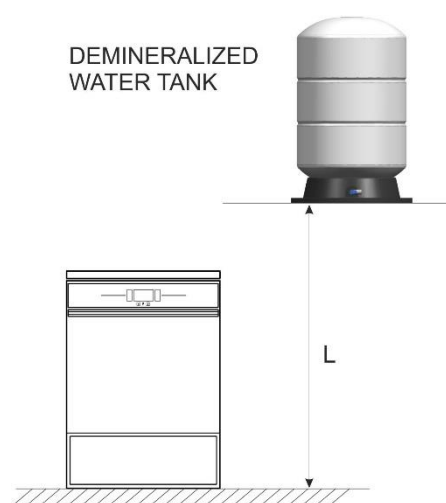


fig. 8 – Tanque no bajo presión, altura respecto al plano de apoyo del aparato

5.2 DESAGÜE DE AGUA

Tubos de desagüe de la máquina: Terminal de goma para portamanguera 21 mm (1/2") de diámetro. La máquina está equipada con uno o más tubos de desagüe según el tipo y modelo. Los tubos de desagüe están indicados como:

- **d** - tubo de desagüe de la máquina – **d** (*drain*)
- **cd** - tubo de desagüe del condensador de vapores (no siempre presente) – **cd** (*condenser drain*)

Cota "I" – la distancia del desagüe desde el lado del aparato para todos los modelos debe ser: $I < 50$ cm

Cota "H" – altura del desagüe: $H_{\text{mín}} < H < H_{\text{máx}}$

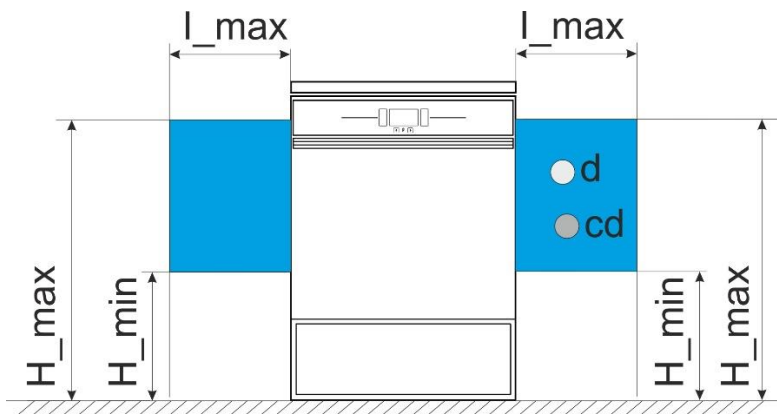


fig. 9 – Esquema. Las conexiones de desagüe del agua pueden estar a la derecha o a la izquierda del aparato, teniendo en cuenta siempre la distancia máxima indicada por el producto "I".

SERIE	MODELOS	N.º DE TUBOS DE DESAGÜE	I_max [cm]	TIPO DE DESAGÜE Y COTA "H" DESDE EL PLANO DE APOYO DE LA MÁQUINA [cm]		
				Tipo	H_min	H_max
GW2145 GW0160 GW1160 GW4060 GW4190 GW3060 GW4090	Estándar	1	50	d	65	80
GW6290	Todos	1	50	d	95	105

Nota: Para las máquinas de laboratorio GW, solo las variantes **equipadas con condensador de vapor** están equipadas con un tubo de drenaje adicional. Se identifican convencionalmente con el **sufijo "C"** para "Condensador" (por ejemplo, GW4060C, GW3060SC, etc.).

SERIE	MODELOS	N.º DE TUBOS DE DESAGÜE	I_max [cm]	TIPO DE DESAGÜE Y COTA "H" DESDE EL PLANO DE APOYO DE LA MÁQUINA [cm]		
				Tipo	H_min	H_max
GW2145 GW0160 GW1160 GW4060 GW4190 GW3060 GW4090	"C" (p.ej. GW4060C)	2	50	d + cd	65	80
WD2145 WD1160 WD4060 WD4190 WD3060 WD5090	Todos	2	50	d + cd	65	80

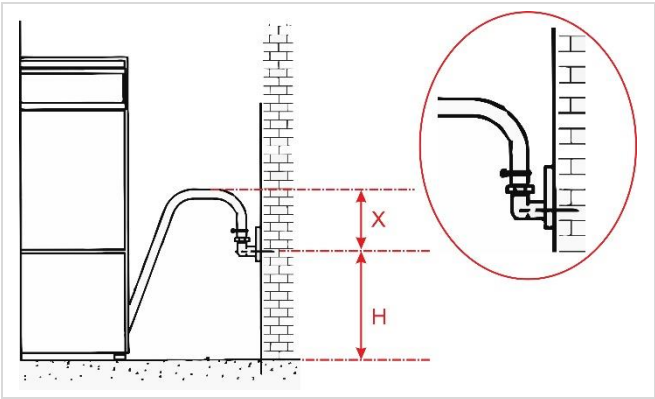


fig. 10 – Conexión del desagüe. Cota “X”: utilice solo los tubos de desagüe originales y las curvas de “guía del tubo” suministrados. La cota “X” entre la conexión de desagüe y la parte más alta del tubo debe ser siempre inferior a 20 cm: $X < 20\text{ cm}$. Algunos modelos – ref. tabla anterior – están equipados con 2 tubos de desagüe.

	ATENCIÓN La cota “H” de la figura debe estar siempre dentro de los límites indicados en la tabla: Hmín y Hmáx (por ejemplo para WD4060: Hmín=65cm, Hmáx=80cm). Cota “X”: utilice solo los tubos de desagüe originales Smeg y las curvas de “guía del tubo” suministradas. La cota “X” entre la conexión de desagüe y la parte más alta del tubo debe ser siempre inferior a 20 cm: $X < 20\text{ cm}$.
	ATENCIÓN El desagüe debe realizarse respetando las normas internacionales: nuestra empresa declina toda responsabilidad por contaminaciones que pudieren derivar del uso impropio de la máquina. SIFONES DE DESAGÜE De conformidad con los requisitos de la norma 15883, los sifones existentes en la instalación deben estar compuestos por: - una junta de estanqueidad del agua (generalmente de una profundidad no inferior a 50 mm); - una parte extraíble de fácil acceso para la limpieza. <i>Requisito 5.25.1 EN ISO 15883-1</i> <i>“The design of the drainage trap shall include the following:</i> <i>a) a water seal (usually of a depth no less than 50 mm);</i> <i>NOTE Local regulations applicable to the water seal can exist.</i> <i>b) a trap which is removable for cleaning or is fitted with an accessible cleaning port.</i> <i>NOTE This can be provided as part of the building installation.”</i>



fig. 11 – Adaptador con portamanguera para tubo 1/2".

Normas generales de instalación del desagüe

Se recomienda un desagüe con sifón. Al instalar es necesario respetar las siguientes precauciones:

- puesto que la temperatura del agua de desagüe es de 95°C, **el extremo del tubo de desagüe debe estar fijado en el portamanguera** utilizando las **abrazaderas** proporcionadas.
- El tubo de desagüe no debe presentar curvas bruscas con los consiguientes estrechamientos.
- El extremo del tubo de desagüe debe estar, respecto al plano de apoyo de la máquina, a una **altura conforme a todo lo especificado**.
- En ningún caso el extremo del tubo debe estar sumergido en el agua.
- El **diámetro interno** del conducto de desagüe debe ser de **al menos 40 mm**.
- Se recomienda instalar un conducto de desagüe de **50 mm de diámetro**.
- No hay que hacer extensiones en el tubo de desagüe proporcionado con la máquina. Cualquier extensión podría causar problemas de reflujo en el tanque.

5.3 CONEXIÓN DEL VENTEO DE VAPORES – SOLO MODELOS SERIE GW6290

La máquina está equipada con doble tubería para el venteo de vapores: los ambientes deben estar preparados para conectar las tuberías para el venteo de la máquina, colocados en la parte superior del aparato.

Las dos chimeneas están equipadas con manguitos de goma para la conexión al sistema de succión externo.

Nota

En el caso de que el sistema externo de ventilación de aire y vapor cree un vacío en la succión (esto sucede en el caso de sistemas con extracción forzada o en sistemas con chimeneas de ventilación de gran altura): es necesario instalar un interruptor de circuito de chimenea para evitar para crear una depresión en la cámara de lavado que comprometería las temperaturas y, por lo tanto, la ejecución correcta del ciclo. Póngase en contacto con la asistencia técnica autorizada para obtener información y aclaraciones.

Ventoeo del aire/vapor

Tipo de conexión	Dos tuberías inox. De=40 mm – lado alto, parte posterior
Caudal de aire	Máx. 300 m ³ /h
Temperatura	Máx. 110°C

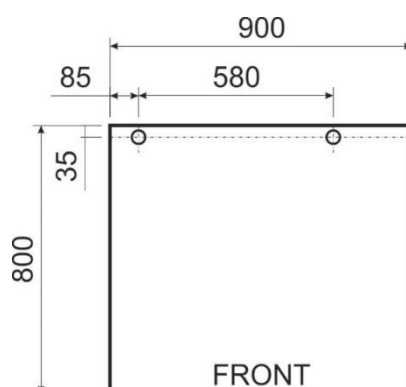


fig. 12 – Vista desde arriba. Posición de las dos tuberías de venteo, parte trasera, vista desde arriba de la máquina.
Cotas en mm.

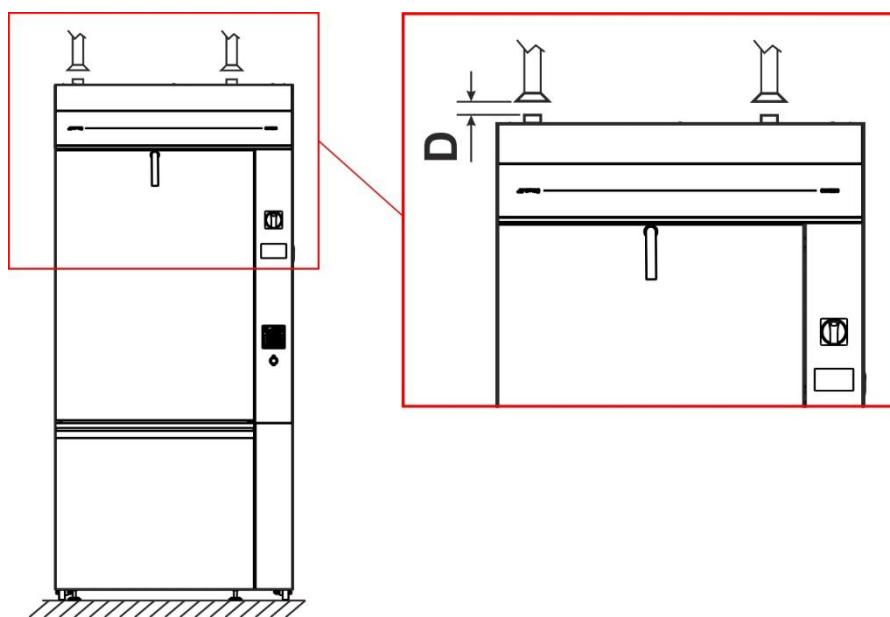


fig. 13 – Si el sistema de ventilación crea una depresión (por ejemplo, debido a una aspiración forzada):
Las chimeneas deben separarse teniendo en cuenta una distancia recomendada D de 30 mm.
Es posible que sea necesario adaptar esta solución en función de las condiciones reales de instalación local.

Smeg S.p.A.

Via Leonardo da Vinci, 4
42016 Guastalla – Reggio Emilia - Italy
www.smeg-instruments.com

International Customers

Please contact your Local Smeg Distributor or write an email to service.instruments@smeg.it